

XelliWater



Eau Alimentaire



XelliWater 80 un produit unique


Une eau légère au robinet !

 L'OSMOSE INVERSE


 ELEGANT & COMPACT

 UNE EAU DE QUALITÉ

 VOTRE EAU SECURISEE

-  Filtration par Osmose inverse:
 - . Filtration des micropolluants
 - . Filtration des PFAS
 - . Elimination jusqu'à 99 % des éléments néfastes présents dans l'eau du réseau collectif


 Eau osmosée avec reminéralisation

 Produit unique dans la rapidité de changement des filtres

 Système de filtration relié au réseau d'eau collectif

TRÈS SIMPLE D'UTILISATION, DE L'EAU TOUJOURS DISPONIBLE

 Eau de boisson & eau de cuisson

 Buvable par tous, dès la naissance

**La tranquillité au
quotidien !**

UNE EAU AU GOÛT UNIQUE, LÉGÈRE

Caractéristiques techniques

Dimensions : l 220 x H 420 x P 425 mm **Poids :** 7,2 kg

Critères de l'eau d'entrée :

- pH : 5,8 – 8,5
- Dureté TH : < 30°F
- Pression : 1,7 – 7 bars
- Température : 4/38 degrés °C

Filtration : pré-filtre combi filtre sédiment et charbon actif, membrane à osmose inverse 80 GPD, et post-filtre charbon actif reminéralisant

Voltage : 220-240 ~/50Hz

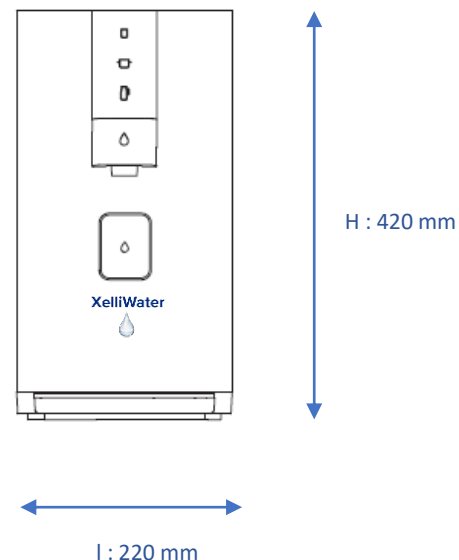
Capacité de production : ~ 10 L/heure

Capacité réservoir non pressurisé : 5,5 L

Installation : sur plan de travail, à proximité d'une arrivée d'eau LV ou d'un mitigeur et éloignée d'une source de chaleur

Passage des tubings (noir & blanc) – diamètre de perçage : 14 mm

Garantie 2 ans, fourniture des pièces détachées 7 ans après la date d'achat.

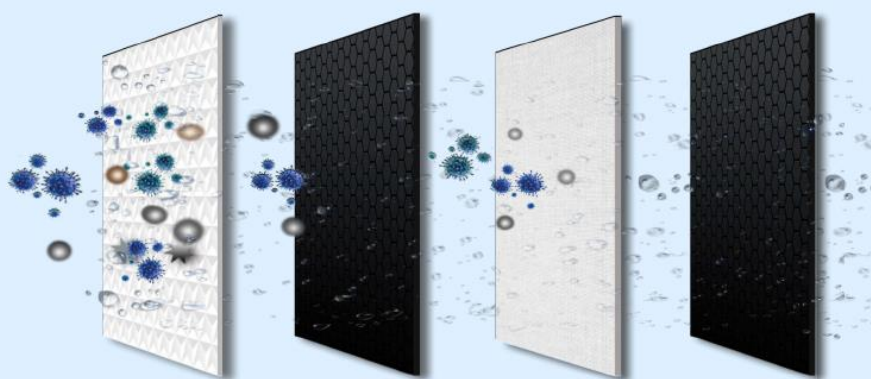


La pose d'un adoucisseur pour une eau avec une dureté supérieure à 30°F est conseillée

4 étapes

filtration reminéralisation

Elimination de 99,9% des métaux lourds, chlore, bactéries, oxyde, matière organique, etc.



PP → **CB** → **RO** → **CA reminéralisant**

Elimination des
Grosses particules
Sédiments, oxydes

Elimination du
chlore, odeurs,
goûts et métaux
lourds

Elimination des
métaux lourds, excès
minéraux et polluants
chimiques

Affinage du goût
minéraux